

Favoray™



Профессиональное оборудование
для кузовного ремонта

Favoray™

Оборудование Favoray изготавливается из высококачественных материалов и по современных технологиям. Продукция Favoray распространяется в России в течении многих лет, благодаря высокой надежности и качеству она завоевала доверие у авторизованных автомастерских и автотехцентров России. Выбирая Favoray, Вы получаете продукцию с оптимальным соотношением цены и качества, оперативное сервисное обслуживание и надежную гарантию поставщика.

Содержание:

Инфракрасные сушки.....стр. 3–7

*Мультифункциональные аппараты
точечной сварки Spot Welder.....стр. 8-15*

Полуавтоматические сварочные аппараты MIG.....стр. 16-18

*Расходные материалы, запасные части и аксессуары для
оборудования.....стр. 19-21*

Все указанные цены являются ориентировочными – возможны изменения.
Данные по состоянию на ноябрь 2011 года.

IRH коротковолновая ИК-сушка



Технические данные:

Напряжение	220V 50HZ 1PH
ИК-лампы	1 x 850W
Макс. мощность	900W
Номинальный ток	5A
Зона покрытия	0.3М x 0.4М
Температура	60°C—70°C
Минимальное расстояние сушки	50 cm

Время сушки:

Вид краски	Промежуточная сушка	Высушивание
Краска на водной основе	2-5 мин.	5мин.
Грунт/шпатлевка	2-5 мин.	5-7 мин.
Праймер	2-5 мин.	6-8 мин.
Праймер на водной основе	2-5 мин.	8-10 мин.
База	2-5 мин.	11 мин.
Лак	2-5 мин.	12 мин.

Цена: \$215

Описание:

Коротковолновая инфракрасная сушка IRH используется для эффективной и качественной сушки различных лакокрасочных материалов.

Особенности:

- быстрая сушка: значительно сокращает затраты времени;
- долговечная инфракрасная лампа: срок службы 7000 часов;
- широкий, яркий отражатель с полной фокусировкой;
- равномерная температура на всей зоне сушки: без перегрева или недогрева отдельных участков;
- легкость обслуживания.

IRIT коротковолновая ИК-сушка



Технические данные:

Напряжение	220V 50HZ 1PH
ИК-лампы	1 x 1050W
Макс. мощность	1100W
Номинальный ток	6A
Зона покрытия	0.6М x 0.4М
Температура	60°C—70°C
Минимальное расстояние сушки	50 cm

Время сушки:

Вид краски	Промежуточная сушка	Высушивание
Краска на водной основе	2-5 мин.	5 мин.
Грунт/шпатлевка	2-5 мин.	5-7 мин.
Праймер	2-5 мин.	6-8 мин.
Праймер на водной основе	2-5 мин.	8-10 мин.
База	2-5 мин.	11 мин.
Лак	2-5 мин.	12 мин.

Цена: \$180

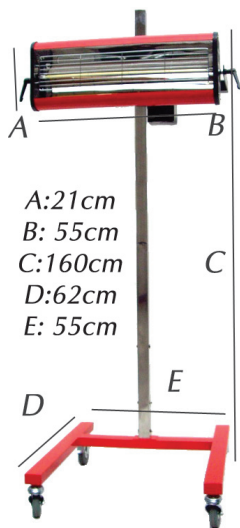
Описание:

Коротковолновая инфракрасная сушка IRIT используется для эффективной и качественной сушки различных лакокрасочных материалов.

Особенности:

- быстрая сушка: значительно сокращает затраты времени;
- долговечная инфракрасная лампа: срок службы 7000 часов;
- широкий, яркий отражатель с полной фокусировкой;
- равномерная температура на всей зоне сушки: без перегрева или недогрева отдельных участков;
- легкость обслуживания.

IR1 коротковолновая ИК-сушка



Технические данные:

Напряжение	220V 50HZ 1PH
ИК-лампы	1 x 1050W
Макс. мощность	1100W
Номинальный ток	6A
Зона покрытия	0.6М x 0.4М
Диапазон таймера	0–60 min
Управление таймера	Клавиатура
Таймер отключения	√
Таймер сушки	√
Цифровой дисплей	√
Температура	60°C–70°C
Минимальное расстояние сушки	50 cm

Время сушки:

Вид краски	Промежуточная сушка	Высушивание
Краска на водной основе	2-5 мин.	5 мин.
Грунт/шпатлевка	2-5 мин.	5-7 мин.
Праймер	2-5 мин.	6-8 мин.
Праймер на водной основе	2-5 мин.	8-10 мин.
База	2-5 мин.	11 мин.
Лак	2-5 мин.	12 мин.

Цена: \$335

Описание:

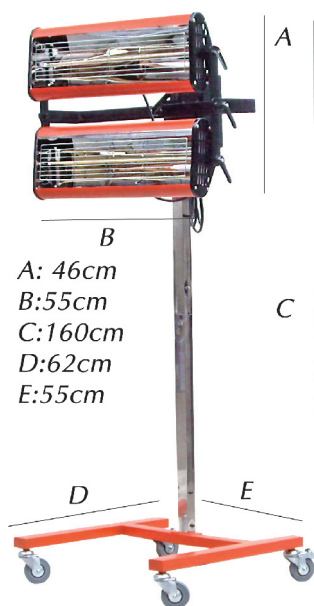
Коротковолновая инфракрасная сушка IR1 используется для эффективной и качественной сушки различных лакокрасочных материалов.

Особенности:

- микропроцессор и полупроводниковое реле;
- цифровой дисплей: легкость и простота операций управления;
- быстрая сушка: значительно сокращает затраты времени;
- долговечная инфракрасная лампа: срок службы 7000 часов;
- 2 таймера отключения (разогрев/полный прогрев-высыхание);
- стабильная температура нагревания, автоматическое время отключения снижает риск эффекта вскипания краски в результате перегрева.

IR2 коротковолновая ИК-сушка

Технические данные:



B
A: 46cm
B: 55cm
C: 160cm
D: 62cm
E: 55cm



Напряжение	220V 50HZ 1PH
ИК-лампы	2 x 1050W
Макс. мощность	2300W
Номинальный ток	12A
Зона покрытия	0.6М x 0.8М
Диапазон таймера	0–60 min
Управление таймера	Клавиатура
Таймер отключения	√
Таймер сушки	√
Цифровой дисплей	√
Температура	60°C–70°C
Минимальное расстояние сушки	50 cm

Время сушки:

Вид краски	Промежуточная сушка	Высушивание
Краска на водной основе	2-5 мин.	5 мин.
Грунт/шпатлевка	2-5 мин.	5-7 мин.
Праймер	2-5 мин.	6-8 мин.
Праймер на водной основе	2-5 мин.	8-10 мин.
База	2-5 мин.	11 мин.
Лак	2-5 мин.	12 мин.

Цена: \$550

Описание:

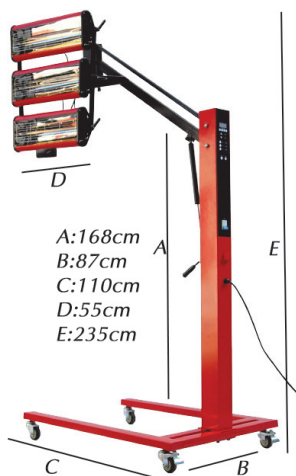
Коротковолновая инфракрасная сушка IR2 используется для эффективной и качественной сушки различных лакокрасочных материалов.

Особенности:

- микропроцессор и полупроводниковое реле;
- цифровой дисплей: легкость и простота операций управления;
- быстрая сушка: значительно сокращает затраты времени;
- долговечная инфракрасная лампа: срок службы 7000 часов;
- 2 таймера отключения (разогрев/полный прогрев-высыхание);
- стабильная температура нагревания, автоматическое время отключения снижает риск эффекта вскипания краски в результате перегрева.

IR3 коротковолновая ИК-сушка

Технические данные:



Напряжение	220V 50HZ 1PH
ИК-лампы	3 x 1050W
Макс. мощность	3200W
Номинальный ток	15A
Зона покрытия	1М x 0.8М
Диапазон таймера	0–60 min
Управление таймера	Клавиатура
Таймер отключения	√
Таймер сушки	√
Цифровой дисплей	√
Работа с кнопочной панели	√
Пневматическая регулировка высоты	√
Температура	60°C–70°C
Мин. расстояние сушки	50 cm

Время сушки:

Вид краски	Промежуточная сушка	Высушивание
Краска на водной основе	2-5 мин.	5мин.
Грунт/шпатлевка	2-5 мин.	5-7 мин.
Праймер	2-5 мин.	6-8 мин.
Праймер на водной основе	2-5 мин.	8-10 мин.
База	2-5 мин.	11 мин.
Лак	2-5 мин.	12 мин.

Цена: \$1 135

Описание:

Коротковолновая инфракрасная сушка IR3 используется для эффективной и качественной сушки различных лакокрасочных материалов.

Особенности:

- интегрированный микропроцессор и полупроводниковое реле;
- цифровой дисплей, 4 программы, индивидуальные выключатели;
- долговечная панель: легкость и простота операций управления;
- без традиционной ручки потенциометра;
- 2 таймера отключения (разогрев/полный прогрев-высыхание);
- пневматический амортизатор, облегчающий регулировку высоты.

Аппарат точечной сварки Spot Welder 4500/8400



Описание:

Профессиональный аппарат точечной сварки Spot Welder 4500/8400 - предназначен для кузовного авторемонта. Отличное решение для автомастерских и сервисных центров.

Особенности:

- можно использовать для ремонта кузова из нержавеющей стали и других материалов;
- цифровой дисплей LED, надежное, долговечное реле, точная регулировка времени;
- качественная кремнистая сталь и трансформатор;
- автоматический контроль напряжения;
- автоматическая тепловая защита;
- опция "крепость сварки", легкость эксплуатации, различные сварочные насадки и инструменты.

Цена: \$860

Технические данные:

Номинальное напряжение	220V 50/60 Hz
Входная мощность	16 kVA
Входной ток	42A
Макс. мгновенный ток	4000A
Диапазон таймера	0-99 ms
Режим регулировки тока	Переключением
Мощность по толщине	1.0 mm
Габариты	62 x 45 x 98 cm
Вес	60 kg

Комплектация:

Карбоновый электрод	3 шт.
Адаптер карбонового электрода	1 шт.
Треугольное кольцо	10 шт.
Адаптер треугольного кольца	1 шт.
Кольцо №12	15 шт.
Кольцо №10	15 шт.
Электрод для кольца	1 шт.
Гайка (6 см)	8 шт.
Тянущий крюк	1 шт.
Тянущий обратный молоток	1 набор

Аппарат точечной сварки Spot Welder 8000/9540



Описание:

Профессиональный аппарат точечной сварки Spot Welder 8000/9540 - предназначен для кузовного авторемонта.

Особенности:

- можно использовать для ремонта кузова из нержавеющей стали и других материалов;
- цифровой дисплей LED, надежное долговечное реле, точная регулировка времени;
- качественная кремнистая сталь и трансформатор;
- автоматический контроль напряжения;
- автоматическая тепловая защита;
- опция «крепость сварки», легкость эксплуатации, различные сварочные насадки и инструменты.

Комплектация:

Адаптер карбонового электрода/ треугольного кольца	1/1 шт.
Волнистая проволока	15 шт.
Гайка (6см)/Винт	8/30 шт.
Тянущий обратный молоток/ Мульти-крюк	2 набора/ 1 набор
Кольцо №10, №12	15/15 шт.
Треугольное кольцо/ Кольцо ОТ	10/10 шт.
Электрод для кольца/ Винта	1/1 шт.
Электрод волнистой проволоки/ Карбоновый электрод	1/5 шт.
Обратный молоток с присоской/ Диск присоски	1/1 шт.
Односторонняя сварочная насадка/ Тянущий крюк	1/1 шт.

Цена: \$1050

Технические данные:

Номинальное напряжение	380V 50/60 Hz
Входная мощность	20 kVA
Входной ток	52A
Макс. мгновенный ток	5400A
Диапазон таймера	0-99 ms
Режим регулировки тока	Переключением
Мощность по толщине	0.8+1.2 mm
Мощность обратного молотка с присоской	180 kg
Габариты	62 x 45 x 98 cm
Вес	60 kg

Аппарат точечной и дуговой сварки COMBI 8250 (точечная сварка / дуговая сварка в среде защитного газа)



Описание:

Комбинированный многофункциональный сварочный аппарат COMBI 8250, сочетает в себе функции споттера и полуавтомата. Отличное решение для автомастерских и сервисных центров.

Особенности:

- точечная сварка, дуговая сварка в защитной среде CO₂, уникальный скользящий экстрактор, винтовое сварочное устройство;
- отсутствие повреждений лакокрасочного покрытия металла от обратного молотка с присоской;
- продвинутая цифровая система управления;
- цифровой дисплей LED, надежное, долговечное реле, точная регулировка времени;
- качественная кремнистая сталь и трансформатор.

Цена: \$2 400

Аппарат точечной и дуговой сварки COMBI 8250

Технические данные:

Номинальное напряжение	AC220V/ AC380V, 50/60 Hz	Сварочная проволока	Низкоугл. сталь: 0.8-1.0
Входная мощность	26.8 kVA	Регулировка времени	0-99 ms
Выходной ток/ напряжение	35A / 17V 250A / 26.5V	Уровни регулировки напряжения	6
Макс. номинальный входной ток (точечная сварка)	16.8 A	Мощность ударного молотка с присоской	180 kg
Сварочный ток	35-250A	Толщина односторонней сварки	0.8+1.0 mm
Макс. мгновенный ток	5400A	Уровень изоляции	F*
Напряжение без нагрузки	20-37V	Габариты	83 x 50 x 100 mm
Рабочий цикл	35%	Вес	138 kg

Комплектация:

Блок кузовного ремонта

Обратный молоток	2 набора	Карбоновый электрод	5 шт.
Односторонняя сварочная насадка	1 шт.	Волнистая проволока	15 шт.
Адаптер карбонового электрода	1 шт.	Экстрактор мульти-крюка	1 набор
Треугольное кольцо	10 шт.	Наконечник для волнистой проволоочной сварки	1 шт.
Адаптер треугольного кольца	1 шт.	Диск присоски	1 шт.
Кольцевой адаптер	1 шт.	Наконечник для винтовой сварки	1 шт.
Кольцо 1,0/1,2	15/15 шт.	Сварочный винт	30 шт.
Гайка 6 см	8 шт.	Кольцо ОТ	10 шт.

Блок дуговой сварки в защитной среде CO₂

Сварочная горелка 15AK	1 шт.	Предохранитель 4А	1 шт.
Зажим заземления	1 шт.	Контактный наконечник 0,8/1,0	1/1 шт.
Кольцо 12 см	2 шт.	Шланг	1 шт.
Винт 6 см	8 наборов	Регулятор	1 шт.
Предохранитель 2А	1 шт.	Цепь	1 шт.

* - материалы на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые в сочетании с синтетическими связующими и пропитывающими составами, которые соответствуют данному классу нагревостойкости.

Многофункциональный аппарат Spot Welder 9900/1099 (оснащен пневматическими щипцами для двусторонней точечной сварки)



Цена: \$2950

Описание:

Комбинированный многофункциональный аппарат для контактной точечной сварки в большом объеме Spot Welder 9900/1099 - сочетает в себе функции споттера и пневматические сварочные клещи. Отличное решение для автомастерских и сервисных центров.

Особенности:

- можно использовать для ремонта кузова из нержавеющей стали и других материалов;
- односторонняя и двусторонняя сварка;
- оснащен пневматическими щипцами для двусторонней точечной сварки;
- оснащен пневматическим и ручным ударными молотком с присоской;
- продвинутая цифровая система управления;
- цифровой дисплей LCD, двусторонний текст и диаграмма;
- программа памяти на 10 режимов;
- воздушный фильтр и регулятор давления;
- качественная кремнистая сталь и долговечный трансформатор;
- автоматический контроль напряжения, автоматическая тепловая защита;
- опция «крепость сварки», легкость эксплуатации, различные сварочные насадки и инструменты.

Многофункциональный аппарат Spot Welder 9900/1099

Технические данные:

Номинальное напряжение	220V, 50/60 Hz
Входная мощность	26,8 kVA
Входной ток	60А
Макс. мгновенный ток	9900А
Диапазон таймера	0-99ms
Режим регулировки	Неограниченный дисковой регулятор (бесступенчатый)
Толщина односторонней сварки	1,0+1,5 mm
Толщина двусторонней сварки	2.5+2.5 mm
Мощность ударного молотка с присоской	180 kg
Габариты	92 x 60 x 178 cm
Вес	138 kg

Комплектация:

Волнистая проволока	45 шт.
Электрод волнистой проволоки	2 шт.
Карбоновый электрод	15 шт.
Адаптер карбонового электрода	2 шт.
Треугольное кольцо/Овальное кольцо	30/20 шт.
Адаптер треугольного кольца	1 шт.
Круглое кольцо M10/M12	45/45 шт.
Адаптер для круглого кольца	2 шт.
Адаптер для овального кольца	1 шт.
Винт/стойка	90 шт.
Электрод для винта/стойки	2 шт.
Односторонний электрод	2 шт.
Дополнительный рычаг зажима	2 шт.
Экстрактор крюка	1 шт.
Мульти-крюк/Диск присоски	1 набор/1 шт.
Прямой ударный молоток	1 набор
Обратный молоток с пневматической присоской	1 шт.

Аппарат точечной сварки Spot Welder ALU-FV-60 (для ремонта кузовов из алюминия и стали)

Описание:

Spot Welder ALU-FV-60 – аппарат, разработанный специально для ремонта алюминиевых кузовов, например, седанов бизнес класса BMW, Volvo, Mercedes-Benz, Audi и т.п. Можно использовать также для кузовов из стали и других материалов.

Особенности:

- цифровой дисплей LED, надёжное, долговечное реле, точная регулировка времени;
- качественная кремнистая сталь и долговечный трансформатор;
- оснащен пневматическим и ручным ударным ползуном с присоской;
- автоматический контроль напряжения;
- автоматическая тепловая защита;
- опция «крепость сварки», легкость эксплуатации, различные сварочные насадки и инструменты;
- встроенный микропроцессор;
- уникальный скользящий экстрактор;
- винтовое сварочное устройство.



Цена: \$3 900



Аппарат точечной сварки Spot Welder ALU-FV-60 (для ремонта кузовов из алюминия и стали)

Технические данные:

Номинальное напряжение	220V, 1ph, 50/60 Hz
Номинальная мощность	1.5 kVA
Снаряженный предохранитель	15A
Уровень изоляции	Н*
Мощность конденсатора	70000 uf
Напряжение заряда	60-200V
Размер гвоздя	4-8 mm
Размер винта	Ø 4-6 mm
Рабочий цикл	80%
Габариты	92 x 60 x 155 cm
Вес	37 kg

Комплектация:

Кольцо	2 шт.
Гайка (6см)	8 наборов
Предохранитель 10А	1 шт.
Предохранитель 4А	1 шт.
Крюк №4	1 шт.
Обратный молоток	1 шт.
Винт №4	50 шт.
Винт №6	50 шт.
Крюк №6	1 шт.
Обратный молоток из алюминиевого сплава	1 набор.
Сварочный наконечник №6	1 шт.
Сварочный наконечник №4	1 шт.
Обратный молоток с присоской	1 шт.

* - материалы на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые в сочетании с кремнийорганическими связующими и пропитывающими составами, кремнийорганические эластомеры.

Полуавтоматический сварочный аппарат ALU-AL-200



Описание:

Аппарат ALU-AL-200 предназначен для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций из алюминия и стали.

Особенности:

- интегральная схема, модульная конструкция;
- полностью омедненный трансформатор;
- двухмаршрутный регулятор времени;
- цифровой дисплей, легкость регулировки;
- многослойное мостовое выпрямление;
- 4-х колёсный приводной механизм для подачи проволоки, управление электрической дугой;
- декомпрессиметр с возможностью подогрева;
- автоматический контроль выходного тока.

Цена: \$2 980

Технические данные:

Номинальное напряжение	220V/380V, 50/60 Hz
Макс. номинальный входной ток	17.8A
Макс. действительный выходной ток	13.5A
Напряжение без нагрузки	20-31V
Сварочный ток	35-280A
Рабочий цикл	35%
Выходной ток/напряжение	35A/17V-280A/28V
Уровень изоляции	F*
Сварочная проволока (низкоуглеродистая сталь, алюминий)	0.8-1.2 mm
Уровни регулировки напряжения	6
Габариты	83 x 40 x 76 cm
Вес	86 kg

* - материалы на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые в сочетании с синтетическими связующими и пропитывающими составами, которые соответствуют данному классу нагревостойкости.

Полуавтоматический сварочный аппарат MIG180



Описание:

Аппарат MIG 180 предназначен для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

Особенности:

- интегральная схема, модульная конструкция;
- полностью омедненный трансформатор;
- двухмаршрутный регулятор времени;
- цифровой дисплей, легкость регулировки;
- многослойное мостовое выпрямление;
- 4-х колёсный приводной механизм для подачи проволоки, управление электрической дугой;
- декомпрессиметр с возможностью подогрева;
- автоматический контроль выходного тока.

Цена: \$1 230

Технические данные:

Номинальное напряжение	220V, 50/60 Hz
Макс. номинальный входной ток	10.8A
Макс. действительный выходной ток	9.6A
Напряжение без нагрузки	20-31V
Сварочный ток	35-180A
Рабочий цикл	35%
Выходной ток/напряжение	35A/17V-200A/24V
Уровень изоляции	F*
Сварочная проволока (низкоуглеродистая сталь)	0.8-1.0 mm
Уровни регулировки напряжения	6
Габариты	83 x 36 x 72 cm
Вес	74 kg

* - материалы на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые в сочетании с синтетическими связующими и пропитывающими составами, которые соответствуют данному классу нагревостойкости.

Полуавтоматический сварочный аппарат MIG280



Описание:

Аппарат MIG 280 предназначен для полуавтоматической сварки постоянным током в среде инертного газа металлических листов, кузовов автомобилей и легких металлических конструкций.

Особенности:

- интегральная схема, модульная конструкция;
- полностью омедненный трансформатор;
- двухмаршрутный регулятор времени;
- цифровой дисплей, легкость регулировки;
- многослойное мостовое выпрямление;
- 4-х колёсный приводной механизм для подачи проволоки, управление электрической дугой;
- декомпрессиметр с возможностью подогрева;
- автоматический контроль выходного тока.

Цена: \$1 530

Технические данные:

Номинальное напряжение	220V/380V, 50/60 Hz
Макс. номинальный входной ток	17.8A
Макс. действительный выходной ток	13.5A
Напряжение без нагрузки	20-38V
Сварочный ток	35-280A
Рабочий цикл	35%
Выходной ток/напряжение	35A/17V-280A/28V
Уровень изоляции	F*
Сварочная проволока (низкоуглеродистая сталь)	0.8-1.2 mm
Уровни регулировки напряжения	6
Габариты	83 x 40 x 76 cm
Вес	86 kg

* - материалы на основе слюды, асбеста и стекловолокна, применяемые в сочетании с синтетическими связующими и пропитывающими составами, которые соответствуют данному классу нагревостойкости.

Для инфракрасных сушек	
	Стандартная ИК-лампа 21 см. (для IRH)
	Стандартная ИК-лампа 53 см. (для IR1/IR2/IR3)
Для аппаратов точечной сварки Spot Welder	
	Треугольное сварное кольцо
	Адаптер для треугольного сварного кольца
	Круглое сварное кольцо
	Адаптер для круглого сварного кольца
	Овальное сварное кольцо
	Адаптер для овального сварного кольца
	Держатель электрода
	Электрод медный

Для аппаратов точечной сварки Spot Welder	
	Винт/Стойка М6
	Адаптер Винта/Стойки М6 для Spot Welder
	Волнистая проволока
	Электрод для волнистой проволоки
	Электрод карбоновый Spot Welder
	Адаптер для карбонового электрода
	Винт/Стойка для FV-60
	Адаптер для Винта/Стойки М6 для VF-60
	Обратный молоток с треугольным кольцом
	Обратный молоток с мульти-крюком
	Мульти-крюк
	Обратный молоток с пневматической присоской

Для аппаратов точечной сварки Spot Welder	
	Присоски
	Сварочный пистолет Spot Welder
Для полуавтоматического сварного аппарата MIG	
	Контактный наконечник MIG
	Адаптер контактного наконечника MIG
	Кожух контактного наконечника MIG
	Сварочный пистолет для MIG

